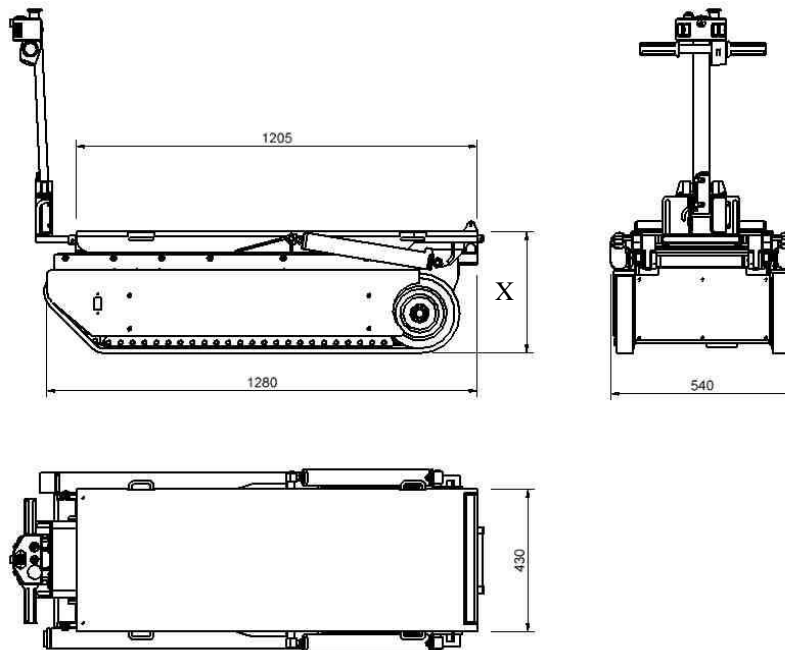


PIANOPLAN

Il compagno ideale dei traslocatori



CARATTERISTICHE TECNICHE:

	PianoPlan 600 Speedy Standard	PianoPlan 600 Speedy Orizzontale	PianoPlan 600 Speedy Verticale
• Lunghezza mm	1280	1280	1280 Max 1680
• Larghezza mm	540	540	540
• Lunghezza pianale mm	1205	1205	1205 Max 1605
• Larghezza pianale mm	430	430	430
• Massima estensione in avanti mm	500	500	500
• Altezza minima piano di carico mm (X)	325	370	405
• Altezza Max piano di carico mm	700	745	780
• Peso a vuoto	300	340	345
• Portata massima kg	600	600	600
• Velocità di avanzamento m/min	12,5	12,5	12,5
• Potenza motore w	2 x 700	2 x 700	2 x 700
• Pressione Bar	110	125	130
• Batterie 2 x 12V	65 Ah	65 Ah	65 Ah
• Autonomia (≈)	50 piani	50 piani	50 piani

DISPOSITIVI DI SICUREZZA:

- Freno elettromagnetico negativo.
- Comandi ad uomo presente
- Carter protezione pulegge di traino
- Pulsantiera con fungo arresto emergenza
- Fusibile di linea
- Valvola di blocco sui cilindri

DATI TECNICI

CARPENTERIA: in lamiera di acciaio piegata ed elettrosaldata. Lavorazione di macchine utensili su telaio dopo saldatura.

TRASMISSIONE: elettrica, costituite da 2 motori in corrente continua abbinati a riduttori su ogni ruota motrice. Le ruote motrici, ricoperte in gomma e dotate di opportune cave, trasmettono il moto alle ruote condotte tramite rulliere su cui appoggiano i cingoli in gomma. E' possibile regolarne il tensionamento.

IMPIANTO IDRAULICO: alimentato da elettropompa in corrente continua. Alimenta gli attuatori che, a secondo del modello di macchina, azionano il solo spostamento orizzontale del pianale di carico (versione Standard), la messa in orizzontale del pianale di cui allo standard quando il pianoplan si sposta su piani inclinati (mantiene in piano il pianale) nella versione "Orizzontale", la messa in verticale del pianale di carico nella versione "Verticale". Tutte le versioni sono dotate di attuatore per l'azionamento del "carrello" di sollevamento del pianoplan da utilizzare per il cambio di direzione di marcia o quando ci si muove in spazi ristretti (sempre per cambi di direzione). Tutti gli attuatori sono costituiti da martinetti dotati di valvole di blocco.

IMPIANTO ELETTRICO: a norme CEI, precablato. Dotato di fusibili di protezione, selettore a chiave, fungo di emergenza, cavi marchiati, spia di segnalazione, visualizzatore dello stato di carica delle batterie.

COMANDI: ad azionamento mantenuto, costituiti da:

- manopola potenziometrica per regolazione della velocità di traslazione
- interruttore di selezione senso di marcia (avanti/indietro) ad azione ritenuta
- pulsante di comando movimento pianale (avanti/indietro). [tutte le versioni]
- pulsante di comando orizzontalità pianale (solo per versione orizzontale)
- pulsante di comando verticalità pianale (solo per versione verticale)
- pulsante di comando carrello di sollevamento (con cicalino di segnalazione per la sola fase di sollevamento) [tutte le versioni]
- pulsante di sterzata destra e sinistra

VERNICIATURA: standard BLU RAL5017